

HI CLEAN LED LEUCHTE

für hohe Beleuchtungsanforderungen in der Lebensmittelindustrie

Unsere Hi Clean LED Leuchte ist speziell für den Einsatz in Lebensmittel verarbeitenden Betrieben von uns konzipiert worden und garantiert Ihnen höchste Qualität, Sauberkeit, Sicherheit und hervorragende Beleuchtung in allen Bereichen der Anlage.

NO Glass

Die Hi Clean LED Leuchte verfügt über eine bruchfeste Sicherheits-Acryl-Linse, die die "No-Glass" Voraussetzung für Lebensmittelbereiche erfüllt. Die Lichtquelle LED, die nicht explodiert trägt ebenfalls zur Sicherheit bei, damit keinerlei Splitter oder Fremdkörper in die Lebensmittel oder Maschinen gelangen können.

Staubdicht, glatte geschlossene Oberfläche

Unsere LED Leuchten sind absolut staubdicht und wassergeschützt und widerstehen den hohen Standards und Reinigungsprotokoll in der Lebensmittel Industrie. Die glatte und geschlossene Oberfläche der Hi Clean LED Leuchte verhindert mögliche Ablagerungen von Verunreinigungen.

Keine giftigen Materialien

Die Oberfläche der Leuchte mit ihrem Kühlkörper und das Gehäuse des EVG sind pulverbeschichtet und enthalten keine toxischen Materialien. Außerdem ist die Beschichtung hoch korrosionsbeständig.

Perfekte homogene Beleuchtung

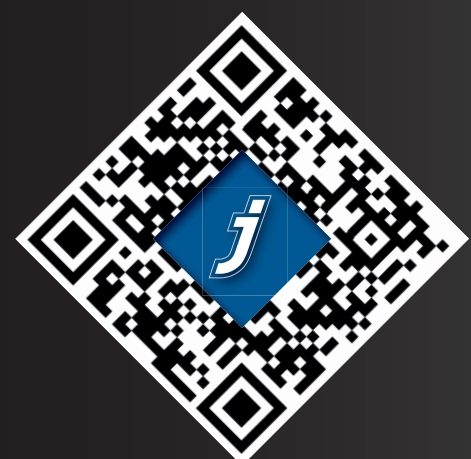
Die Sicherheits Acryl-Linse ist gleichzeitig eine Hochleistungsoptik für eine perfekte Ausleuchtung und einem sehr komfortablen visuellen Effekt, der nahezu blendfrei ist. Mit zwei unterschiedlichen Abstrahlwinkeln kann jede Art von Beleuchtungsanforderung erfüllt werden und sämtliche Bereiche mit hoher Intensität homogen ausgeleuchtet werden.

Hohe Qualität

Die Hi Clean LED Leuchte wurde in unserem Hause entwickelt. Die verwendeten LED von Nichia sind zertifiziert und garantieren höchste Effizienz. Mit dem speziellen und hoch effektiven Wärmemanagement ist eine hohe Leistung, geringer Wartungsaufwand und eine lange Lebensdauer gewährleistet. Mit zusätzlichen Optionen wie Dimmbarkeit und Sensoren für Bewegung oder Tageslicht ist eine enorme Energieeinsparung möglich.

Konzipiert für Lebensmittelindustrie

Die Anwendungsgebiete sind Kühlräume, Lebensmittel verarbeitenden Betriebe, Getränkeproduktion, Obst- und Gemüse Verarbeitung.



Jansen GmbH
Revierstraße 9A
46145 Oberhausen

Fon: 0208 - 99625 100
Fax: 0208 - 99625 199
Email: info@jansen-leuchten.de
Internet: www.jansen-leuchten.de



jansen[®]
LED LICHTSYSTEME

HI CLEAN

*Professionelle LED Hallenstrahler
für die Lebensmittelindustrie*



FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT IN DER
LEBENSMITTELINDUSTRIE

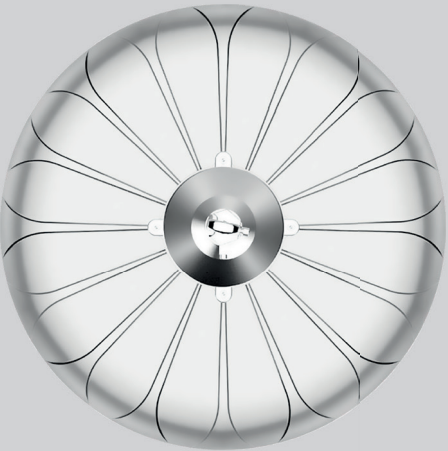
- Schutzart IP66 staub- und wassergeschützt
- geeignet für höchste Temperatursprüche
- Korrosionsgeschütztes EVG
- flackerfreies Licht
- optional dimmbar 1-10V
- Tageslichtsteuerung, Präsenzsensoren optional
- Leistungsstufen 100W, 120W, 150W
- Ersatz für Feuchtraum-Wannenleuchten. HQL und HQL bis 400W

- photometrische Daten: bis zu 125 Lumen pro Watt
- LED Lichtstrom 140 lumen pro Watt
- LM80 zertifizierte LED Komponenten
- TM21 zertifizierte LED
- LP 92,66% bei 50.000 h

- Lichtfarben von 3000K bis 6500K
- sehr gute Farbwiedergabe bis Ra ≥80 optional
- Hochleistungsoptiken
- bruchfeste lichttechnische Abdeckung
- 2 unterschiedliche Abstrahlwinkel 90° und 120°
- ultraflaches Gehäuse mit geringem Eigengewicht

- thermisch hoch effizientes Leuchtengehäuse
- keine UV - IR Strahlung
- kein Quecksilber, dadurch umweltschonend
- stoß- und vibrationsfest

- Hohe Lebensdauer von mehr als 50.000 Betriebsstunden
- Garantie 5 Jahre



rostfreier Haken mit Sicherheitsschraube

Glattes Aluminiumgehäuse für EVG

Thermisch effizientes, glattes Leuchtengehäuse

Nichia LED

Hochleistungsoptiken

Dichtungsring

bruchsichere lichttechnische Abdeckung

Abschlussring mit rostfreier Verschraubung



Leuchtendaten	HC-100	HC-120	HC-150
Artikel Nr.	770100125	770120125	770150125
Systemleistung	100W	120W	150W
LED Leistung	91W	109W	140W
Gehäuse	Aluminium		
Lebensdauer	>50.000 h (Ta=30°C @LM70)		
Betriebstemperatur (Ta=30°C)	<65°C	<65°C	<70°C
Lagertemperatur	-40°C ~ +70°C		
Arbeitstemperatur	-40°C ~ +50°C		
Gewicht	7,5 kg		
Abmessung	498mm x 383mm		

Elektrische Daten			
Eingangsspannung	100 - 277 VAC		
Frequenz	47~ 63Hz		
Betriebsgerät	Moso		
Ausgangsspannung	60~150DCV	80~214DCV	80~214DCV
Konstant Ausgangsstrom	1,05A		

Schutzart	
Schutzart	IP66

Optionen	
Steuerung	optional dimmbar 1-10V
Sensoren	Tageslichtsensoren, Bewegungssensoren
Installation	Pendelabhängung

