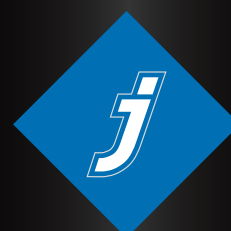
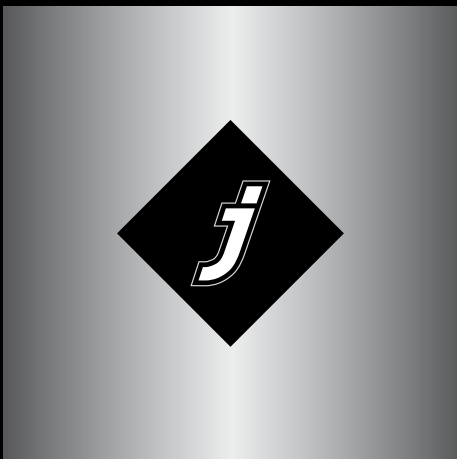
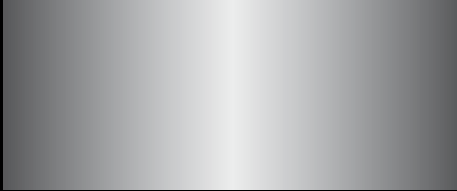


LED INDUSTRIE LEUCHTEN





TRADITION & INNOVATION

Als Ihr kompetenter Partner für LED - Industrieleuchten, Hallenstrahler und intelligente Lichtsteuerung beraten wir Sie gerne beim Austausch konventioneller Leuchten oder bei der Planung von Neuanlagen mit LED Technologie.

Wir verstehen individuelle Lichtlösungen nicht als sinnfreie Kundenfreundlichkeit, sondern vor allem als marktorientierte, wirtschaftliche Lösung im Umgang mit modernen und effizienten LED Produkten.

Unserer effizienten und vielseitigen Industrieleuchten Serie Hi Bright mit drei Lichtfarben, vier unterschiedlichen Abstrahlwinkeln und insgesamt fünf Leuchtenleistungen von 80 Watt bis 200 Watt erfüllen alle Beleuchtungsanforderungen in gewerblichen Bereichen.

Die Optionen verschiedener Optiken mit asymmetrische Streulinse, Reflektoren und verschiedene Montage Accessoires erweitern den Anwendungsbereich.

Hi Bright LED Leuchten Serie:

- Wirtschaftlichkeit für Ihr Unternehmen
- Hohe Energieeinsparung bis zu 90%
- Kurze Amortisation
- Extrem lange Lebensdauer bis zu 100.000 h
- keine Wartungskosten
- Sehr gute Farbwiedergabe
- Konstant Lichtstrom ohne Verluste
- Stabile, robuste Leuchtengehäuse
- Flexible und innovative Anwendungen
- Neueste LED Technologie
- 5 Jahre Garantie

An unseren Aufgaben sind wir gewachsen und verfügen mit über 30 Jahren Erfahrung über ein Höchstmaß an Fachwissen, unsere Lichtplanungen sind wirtschaftlich, kundenorientiert und effektiv, unsere ausgesuchten Produkte sichern Ihnen höchste Zuverlässigkeit.



HI BRIGHT LED SERIE



Die Leuchtenserie Hi Bright

Der LED Hallenstrahler und LED Hochregalstrahler eignet sich für alle Anwendungen in Gewerbehallen, Fertigungs- und Lagerhallen, Messe- und Ausstellungshallen, zwischen Hochregallager sowie in Sporthallen und Baumärkte.

Immer dort wo viel Licht benötigt wird, bis zu einer Hallenhöhe von 15 Meter, ob breitstrahlend 100°/ 120° oder tiefstrahlend in 30°/ 60° mit Hochleistungs-optik sind unsere Hi Bright LED Strahler für den direkten Austausch konventioneller Hallenstrahler und für die Installation in gewerblichen Neuanlagen geeignet.

Die LED Module mit 5000 Kelvin und einer Farbwiedergabe von ≥ 73 , optional ≥ 83 ermöglichen den Einsatz der Leuchten in fast allen Betriebsstätten. Sie entsprechen den Anforderungen der Arbeitsplatz Richtlinien für künstliches Licht.

Mit 5 Jahren Garantie, minimalen Betriebs- und Wartungskosten und einer Energieeinsparung bis zu 90% gehört unsere Leuchtenserie zu den marktführenden LED Industrieleuchten.

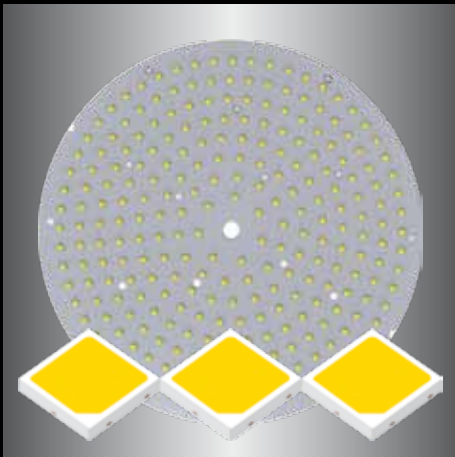


Die neuen Giganten der Hallenstrahler

Die neue Generation ist kleiner, flacher, leichter und wesentlich leistungstärker.

Mit einem Lichtstrom von bis zu 28.000 Lumen und 140 lm/W je LED Chip zählen unsere Hi Bright LED Hallenstrahler zu den effizientesten Licht Systemen am Markt.

Auch unser PreisLeistungsverhältnis ist der allerneuesten Gegebenheit im LED Preisgefüge angepasst.



Qualität ist kein Zufall

Ausgestattet mit modernsten, TM21 zertifizierten LM80 Nichia-Chips überzeugt der LED Leuchten Serie HI BRIGHT mit innovativer Optik, einem ultraflachen, thermisch effizientem Gehäusedesign und einer effektiven Lichtausbeute laut photometrischer Messung von 119 lm/W.

Ein weiterer wichtiger Baustein für die Effizienz und hohe Zuverlässigkeit, ist die Verwendung von Treiber der Firma Meanwell, dem wohl weltweit führenden Anbieter für Betriebsgeräte.

Eine Lebensdauer von bis zu 100.000 h bei einer Umgebungstemperatur von 25°C ist dann kein Zufall mehr.



HI BRIGHT LED HIGH BAY



Merkmale

- LED Nichia-Chips LM80, TM21 zertifiziert
- UL-gelistete Meanwell Treiber
- Innovative Optik, ultraflaches Gehäuse mit geringem Eigengewicht
- Thermisch effizientes Gehäuse für Treiber und LED-Einheit
- Homogene Ausleuchtung mit bis zu 23.000 Lumen effektiv
- Hoch effizienter Lichtstrom von effektiv 119,7 Lumen pro Watt
- Hohe Lebensdauer von 60.000 Betriebsstunden
- sofort Licht bei 100%
- sehr gute Farbwiedergabe
- keine UV - IR Strahlung
- kein Quecksilber, dadurch umweltschonend
- stoß- und vibrationsfest
- optional dimmbar, Dali Steuerung, 1-10V
- Tageslichtsteuerung, Präsenzsensoren möglich
- Schutzart IP65 oder IP30
- Garantie 5 Jahre
- TÜV Rheinland zertifiziert



Meanwell Treiber

Thermisch effizientes Gehäuse

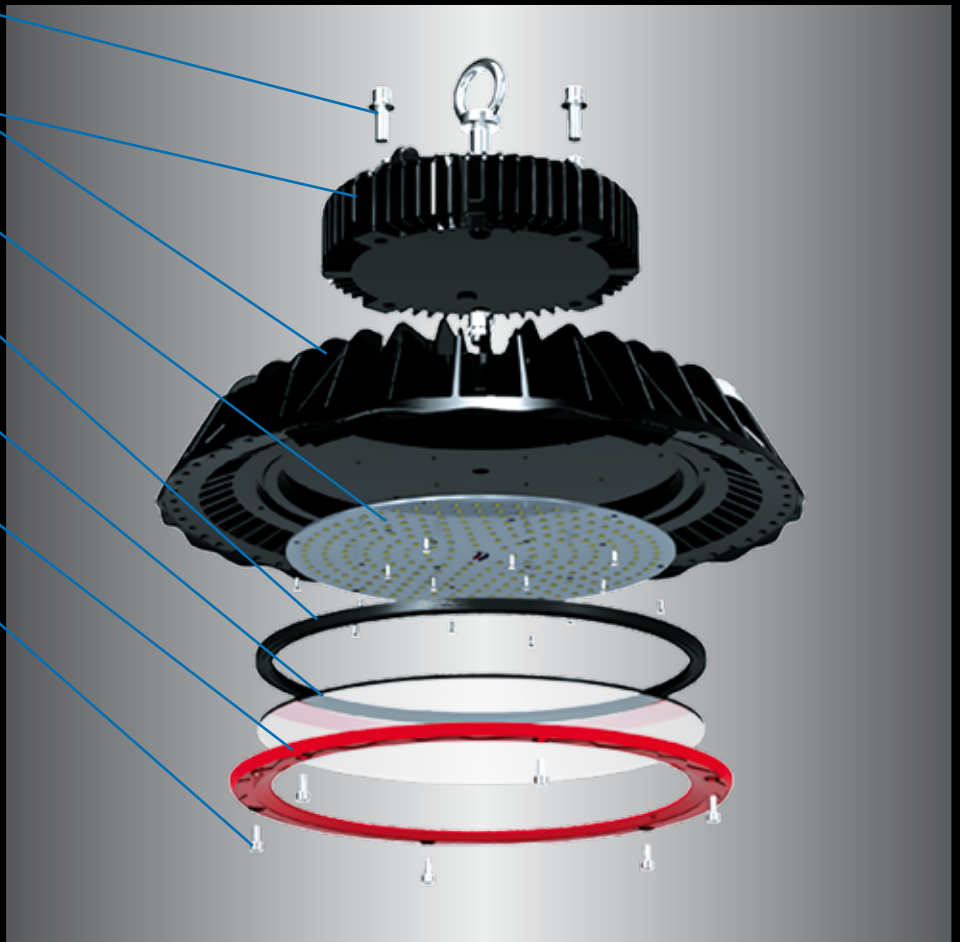
Nichia LED LM80

Abstandssring

gehärtetes, kratzfestes Glas

Dichtungsring in 2 Farben

Rostfreie Verschraubung



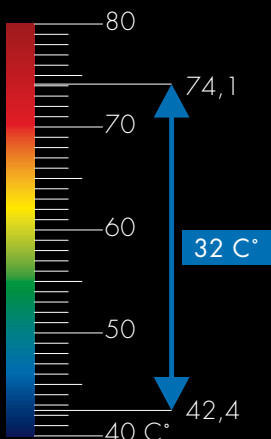
WÄRMEMANAGEMENT

Der HI BRIGHT LED Hallenstrahler zeichnet sich durch ein hervorragendes Wärmemanagement aus und entwickelt gegenüber herkömmlichen Hallenstrahlern mit COB Chip ca. 15-20% weniger Wärme, bei gleichen Temperaturverhältnissen.

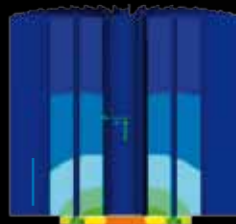
Die speziellen, thermisch getrennten Kühlgehäuse für Treiber und LED-Einheit sorgen für eine schnellst mögliche Wärmeableitung. Das 234mm große LED Board mit ausreichendem Platz für die Nichia Chips sorgt für geringere Hitzeentwicklung.

Das Zusammenspiel beider Komponenten - LED Board und spezielles Kühlgehäuse - verlängern die Lebensdauer und verringern den Leistungsverlust der LED ,s.

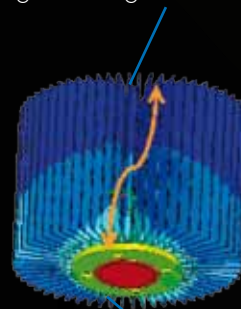
Denn nicht die Temperatur des Gehäuses sagt aus, ob eine gute Kühlung vorhanden ist, sondern erst die exakte Temperaturmessung am LED Chip auf dem LED Board, die nur 61,5°C beträgt.



Langer Weg zur Wärmeableitung im Kühlgehäuse



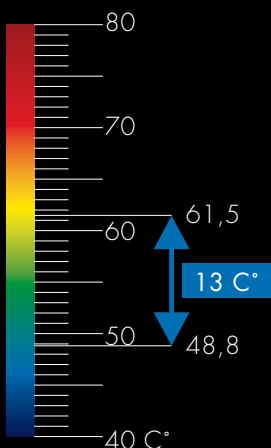
Große Hitzeentwicklung bei LED Hallenstrahlern mit COB Chip



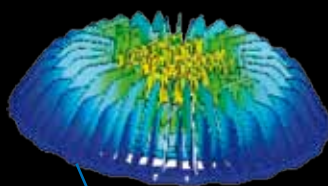
Hohe Anzahl von LED Chips auf kleinem LED Board



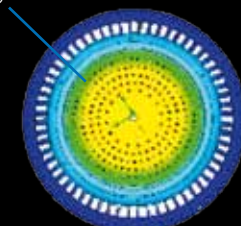
Temperaturunterschied heiß - kalt



LED Board mit LED Nichia Chips und großem Zwischenraum, deshalb geringerer Wärmeentwicklung



Schnelle Wärmeableitung durch das spezielle Kühlgehäuse und großem LED Board



HI BRIGHT LED Hallenstrahler

Produktbeschreibung

Leuchtengehäuse aus hochwertigen Aluminium Druckguß, thermisch getrenntes Treibergehäuse mit hervorragendem Wärmemanagement, kratz- und bruchfestes Sicherheitsglas klar und prismatisch, Edelstahlverschraubung, integrierter Treiber von Meanwell, dimmbar 1-10V und Dali Steuerung, verschiedene Montagehalterungen.

Anwendungsbereiche

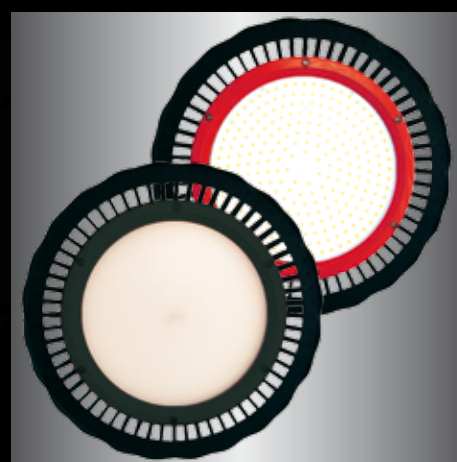
Produktions- und Fertigungshallen, Lagerhallen, Messe- und Ausstellungshallen, Sport- und Freizeithallen.

Besonderheiten

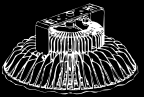
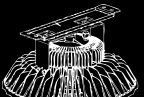
Hochleistungs LED Hallenleuchte mit zertifizierten LM80 Nichia Chips, bis zu 28.000 Lumen und 140 lm/W, homogene Lichtfläche mit hoher Lichtqualität und Farbwiedergabe, sehr flaches Leuchtengehäuse, geringes Gewicht, stabile Bauweise, besonders wirtschaftlich durch effiziente LED Technologie der neuen Generation

Technischer Hinweis

Geeignet für Innen- und Außenanwendung. Durch umfangreiches Zubehör innovativ und universell einsetzbar. Dimmbar 1-10V und Dali Steuerung



Eingangsspannung	100-277VAC, 47~63Hz
LED Chip	Nichia SMD LM80, TM21
Treiber	Meanwell
Dimmbar	optional 1-10V, Dali-Control
CRI	≥73, optional ≥83
Abstrahlwinkel	120°, optional 60°
Farbtemperatur	5000 K, optional 3000 K, 4000 K
Schutzart	IP65, optional IP30
Arbeitstemperatur	-30~+50°C

Zubehör	
 Pendelabhängung	 Deckenmontage F
Art.Nr.: 790-P	Art.Nr.: 790-F
 Deckenmontage H	 Trägermontage
Art.Nr.: 790-H	Art.Nr.: 790-T

Leistung	Lichtstrom	Leuchten Lichtstrom	LED Wirkungsgrad	Abmessung	Gewicht	HDI Ersatz	Artikel Nummer
100 W	14.000 lm	> 11.735 lm	≥114lm/W	Ø383*193mm	6,3 kg	250W	790-100
120 W	16.800 lm	> 14.023 lm	≥112lm/W	Ø383*193mm	6,7 kg	250W - 400W	790-120
150 W	21.000 lm	> 17.850 lm	≥117lm/W	Ø383*193mm	6,7 kg	400W - 600W	790-150
200 W	28.000 lm	> 23.126 lm	≥113lm/W	Ø383*195mm	7,3 kg	700W	790-200

HI BRIGHT LED HIGH RACK



Merkmale

- LED Nichia-Chips LM80, TM21 zertifiziert
- UL-gelistete Meanwell Treiber
- Innovative Optik, ultraflaches Gehäuse mit geringem Eigengewicht
- Thermisch effizientes Gehäuse für Treiber und LED-Einheit
- Homogene Ausleuchtung mit bis zu 23.000 Lumen effektiv
- Hoch effizienter Lichtstrom von effektiv 119,7 Lumen pro Watt
- Hohe Lebensdauer von 60.000 Betriebsstunden
- sofort Licht bei 100%
- sehr gute Farbwiedergabe
- keine UV - IR Strahlung
- kein Quecksilber, dadurch umweltschonend
- stoß- und vibrationsfest
- optional dimmbar, Dali Steuerung, 1-10V
- Tageslichtsteuerung, Präsenzsensoren möglich
- Schutzart IP65 oder IP30
- Garantie 5 Jahre

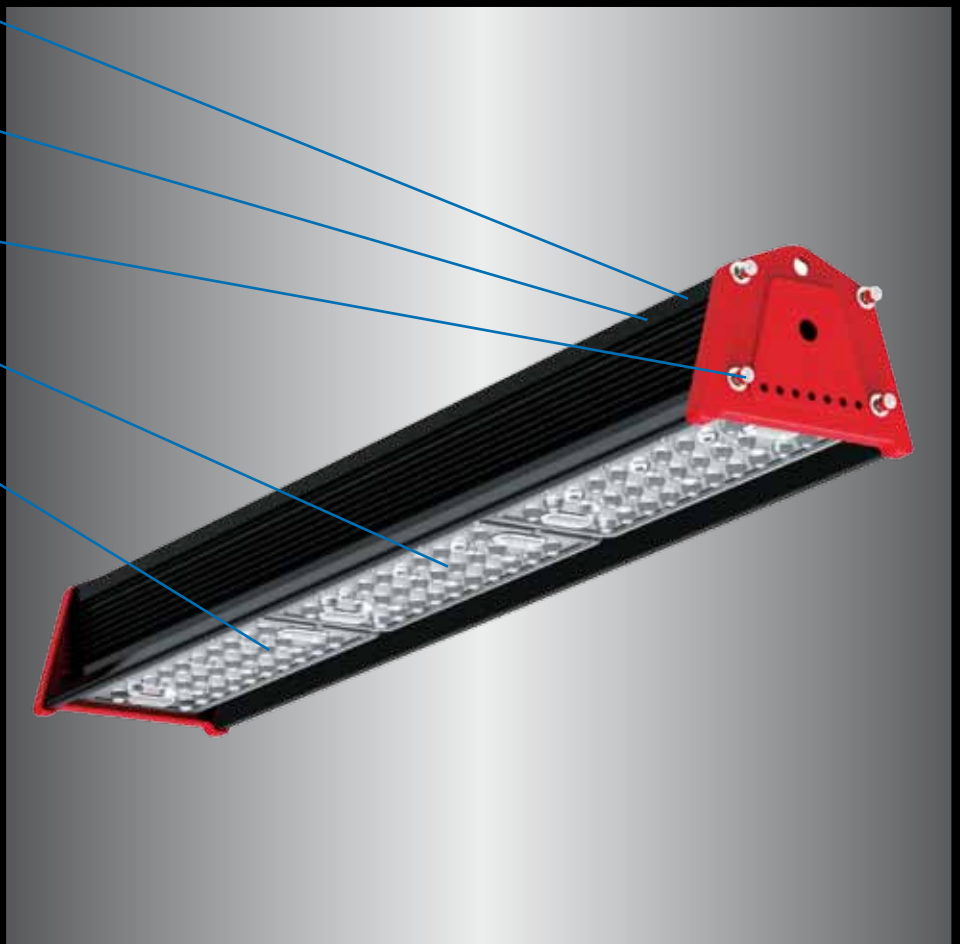
Thermisch effizientes Gehäuse

Meanwell Treiber integriert

Rostfreie Verschraubung

Hochleistungsoptiken

Nichia LED LM80





Logisch effizient

Der HI BRIGHT LED High Rack ist speziell für die Beleuchtung von Hochregalen konzipiert und optimiert worden.

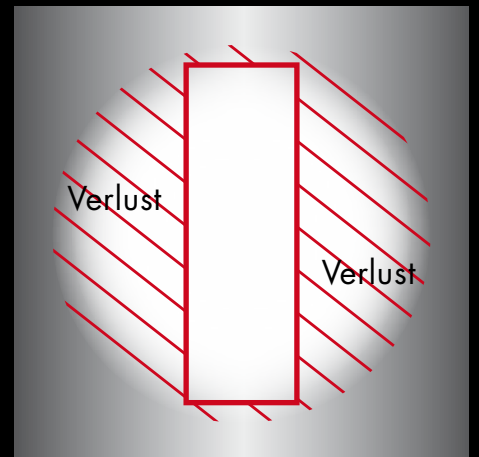
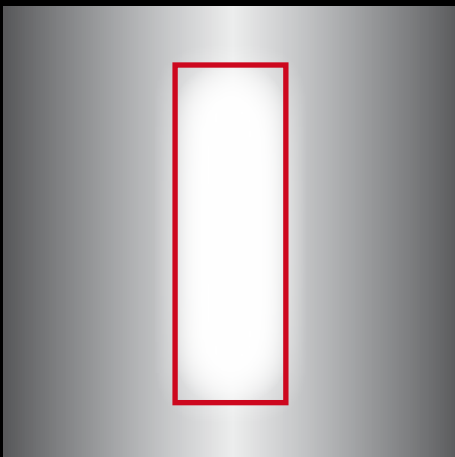
Die Arbeitsbereiche, die Gänge zwischen den Hochregalen beträgt in der Regel, je nach Typ des Hubgerätes, 1,70 Meter bis zu 3.50 Meter bei einer Höhe von bis zu 12,50 Meter.

Je nach Verwendungsart des Lagers werden 180-200 Lux im Arbeitsbereich benötigt.

Konventionelle LED Hallenleuchten mit 90° oder 120° Abstrahlwinkel erzeugen einen runden 360° Lichtkegel. Aus diesem Grund entstehen bei Hochregalen links- und rechts Verluste (Abb. 3) und sind somit nicht effektiv.

Unsere Hi Bright LED High Rack löst das Problem durch einen Abstrahlwinkel von 30° und einer rechteckigen Leuchtenform, so dass der Lichtkegel ein Rechteck bildet.

Das sorgt somit nicht nur für eine gleichmäßige, bessere Ausleuchtung der Arbeitsbereiche zwischen- und in den Regalen sondern auch für eine wirtschaftliche, verlustfreie Anwendung.



HI BRIGHT LED High Rack
Perfekte Ausleuchtung der
Arbeitsgänge ohne Verluste.

Konventionelle Hallenstrahler oder LED
Hallenstrahler rund mit mehr als 50%
Lichtverluste.

Vergleich einer 90W HI BRIGHT LED High Rack mit einer 150W LED Hallenleuchte und 400W HQI Leuchte

Leuchten	Anzahl	Lux im Arbeitsbereich	Energieverbrauch	Energieeinsparung
400W HQI Leuchte (450W inkl. VVG)	11	205 lx	4950 Watt	0%
150W LED Hallenleuchte	11	217 lx	1650 Watt	66,6%
90W HI BRIGHT LED High Rack	11	221 lx	990 Watt	80,00%

Installationshöhe 10 Meter, Gangbreite 3,5 Meter, Ganglänge 66 Meter, Leuchtenabstand 6 Meter:



Produktbeschreibung

Leuchtengehäuse aus hochwertiger Aluminiumlegierung mit hervorragendem Wärmemanagement, Optik 30° und 80° prismatisch aus schlagfestem Polycarbonat, Edelstahlverschraubung, integrierter Treiber von Meanwell, dimmbar 1-10V und Dali Steuerung, verschiedene Montagehalterungen.

Anwendungsbereiche

Ausleuchtung der Gänge und Arbeitsbereichen von Hochregalen in Produktions- und Fertigungshallen, Lagerhallen, Messe- und Ausstellungshallen, Sport- und Freizeithallen.

Besonderheiten

Hochleistungs LED Hallenleuchte mit zertifizierten LM80 Nichia Chips, bis zu 25.200 Lumen und 140 lm/W, homogene Lichtfläche mit hoher Lichtqualität und Farbwiedergabe, sehr flaches Leuchtengehäuse, geringes Gewicht, stabile Bauweise, besonders wirtschaftlich durch effiziente LED Technologie der neuen Generation

Technischer Hinweis

Geeignet für Innen- und Außenanwendung. Durch umfangreiches Zubehör innovativ und universell einsetzbar. Dimmbar 1-10V und Dali Steuerung



Eingangsspannung	100-277VAC, 47~63Hz
LED Chip	Nichia SMD LM80, TM21
Treiber	Meanwell
Dimmbar	optional 1-10V, Dali-Control
CRI	≥73, optional ≥80
Abstrahlwinkel	80°, 30°
Farbtemperatur	5000 K, optional 3000 K, 4000 K
Schutzart	IP65
Arbeitstemperatur	-30~+50°C

Enthaltenes Zubehör

Pendelabhängung Art.Nr.: 795-P

Deckenmontage Art.Nr.: 795-T

Leistung	Lichtstrom	Leuchten Lichtstrom	LED Wirkungsgrad	Abmessung	Gewicht	HDI Ersatz	Artikel Nummer
90 W	12.600 lm	> 9.450 lm	≥105lm/W	718*137*102mm	4,8 kg	250W	795-090
120 W	16.800 lm	> 12.600 lm	≥105lm/W	948*137*102mm	6,0 kg	250W - 400W	795-120
150 W	21.000 lm	> 16.500 lm	≥110lm/W	1178*137*102mm	7,2 kg	400W - 600W	795-150
180 W	25.200 lm	> 18.900 lm	≥105lm/W	1178*137*102mm	7,3 kg	700W	795-180

INTELLIGENTE LICHTSTEUERUNG

Durch den zusätzlichen Einsatz intelligenter Lichtsteuerung sowie Dimmbarkeit und Anwesenheitsmelder, sind Energiekosten von bis zu 90% möglich.

Dies wird zusätzlich unterstützt durch einen konstanten Lichtstrom, während der gesamten Betriebszeit. Bei den bisher eingesetzten Quecksilber oder Metall-Dampflampen ist der Lichtstrom ab Einsatz der Lampe kontinuierlich abfallend.

Optional können unsere HI BRIGHT LED Hallenstrahler mit einem Lichtwertsensor (Dämmerungsschalter) ausgestattet werden.

Diese Tageslichtsteuerung regelt selbständig, nach Sollwerteinstellung zum Beispiel 100 - 1000 Lux, in Abhängigkeit der Umgebungshelligkeit, das Ein- oder Ausschalten der einzelnen Leuchten. Dies betrifft alle Gewerbehallen mit Tageslichteinfall über Lichtkuppeln oder Fenster, etc.

Somit ist eine bestimmte Platzierung der Leuchten für eine Tageslicht abhängige Lichtsteuerung in der Lichtplanung nicht erforderlich. Es fallen keine zusätzlichen Installationskosten an.

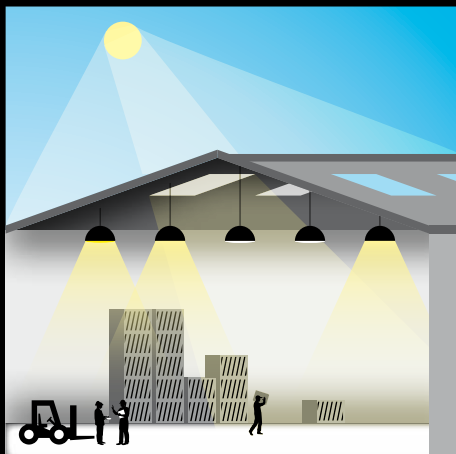
Beispiel für eine Tageslichtsteuerung mit dem Sollwert 500 Lux:

Desweiteren können Präsenzmelder und Dimmer integriert werden:

> 500 Lux = Licht aus

Abbildung 1:

Bei Tageslicht und Sonneneinwirkung durch Fenster oder Lichtkuppeln schaltet ein Teil der Leuchten aus, wenn in den Bereichen des natürlichen Lichteinfalls mehr als 500 Lux erreicht werden.



> 300 Lux < 500 Lux = Dimmfunktion

Abbildung 2:

Bei abnehmendem Tageslicht oder Bewölkung sorgt eine zusätzliche Dimmfunktion dafür, dass Leuchten im Bereich von mehr als 300 Lux und weniger als 500 Lux mit 50% Leistung betrieben werden.

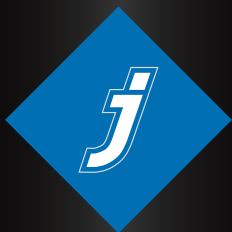


< 300 Lux = Licht an + Bewegungssensor

Abbildung 3:

Bei Nacht oder einem natürlichen Lichteinfall unter 300 Lux sind alle Leuchten im Arbeitsbereich eingeschaltet. Ein zusätzlicher Bewegungsmelder schaltet bei Bedarf weitere Leuchten ein.





Jansen GmbH
Revierstraße 9A
46145 Oberhausen

Fon: 0208 - 99625 100
Fax: 0208 - 99625 199
Email: info@jansen-leuchten.de
Internet: www.jansen-leuchten.de

